



## Pour cuve de pesage

Contrôle : **Initia**

Nombre de page de ce certificat : 3

Modèle : AS-5600

Client : Munster-Machine, 1999 Cité

N° de série : 123456-990

Place de l'installation : E0, local production

N° d'inventaire : GMAO 12345

Prochain test : 01-2012

## Raisons pour effectuer le contrôle

- Nouvelle installation  Réparation  
 Service/maintenance  Autre / remarques

## Conditions ambiantes

- Stable  Variations de température  
 Variables  Variations de pression  
 Intérieure  Extérieure

## Données de pesage :

- SuperRange  DualRange  Multi gamme  Multi échelon  
 Max 1 : 10'000 kg  
 d 1 : 1 kg

## Moyens de contrôle :

- Poids étalons  Débitmètre  Compteur  Autre  
 Recouplement à l'eau / Feuille annexe :  
 Marque : Endress & Hauser Type : Promass 60F DN25 N° de série : MA 588382 C (ZU40-RC-FIT-287)  
 Certificat No.: SGS-123456 Classe : Valide jusqu'au : 02-2012

## Paramètres de contrôle et tolérances admissibles :

- Tolérance admissible en % : 0.3 %  
 Tolérance selon P&M Non

## Contrôle de la mécanique :

✓=en ordre  
 case vide = test pas applicable

Contrôle conforme

- Mise de niveau  Conduite(s) [tuyauterie]  Position des vannes/valves  
 Butées  Compensateur(s)  Remarques : Les compensateurs sont peu souples et peuvent provoquer des erreurs de pesage en cours de process.

## Contrôle du point zéro :

Contrôle conforme

Tolérance permise : 100 kg

Balance vide : 0 kg Affichage : -20 kg

Ajustage du point zéro :  interne  externe  pas nécessaire



