



Modèle : SLG-210MR	Client : Munster-Machine, 1999 Cité
N° de série : 99999990	Place de l'installation : Labo 1210, 2ème étage
N° d'inventaire : GMAO 125547	Prochain test : 01-2012

Raisons pour effectuer ce contrôle

- Nouvelle installation Réparation
 Service/maintenance Contrôle instruments de test et mesure

Conditions ambiantes

- Stable Instable Remarque / note :
 Air-condit. Marbre Légères vibrations au sol

SuperRange DualRange PolyRange Nombre de gamme : 3
 Max 1 : 15.0000 kg Max 2 : 30.000 kg Max 3 : 60.000 kg
 d 1 : 0.0005 kg d 2 : 0.001 kg d 3 : 0.002 kg

Gain Test conforme					
Max	Poids test	unité	Tolérance	Contrôle initial	Après réglage
1	15.0000	kg	0.001	14.9995	
2	30.000	kg	0.002	30.000	
3	60.000	kg	0.004	60.002	

Set de poids

Certificat No.: 12445
 Feuille annexe :
 Classe : M1
 Valide jusqu'au : 01-2015
 Ajustage du Gain : interne externe pas nécessaire

Poids seuls

Reproductibilité / Déviation standard

Test conforme

Tolérance permise "s" : 0.001 kg
 Poids test : 30.000 kg

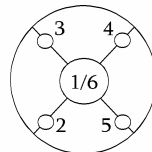
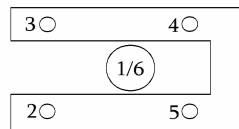
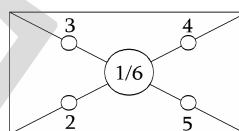
Charge excentrée

Test conforme

Tolérance permise : 0.004 kg
 Poids test : 20.000 kg

Mise à zéro avant R1 seulement

Pesée	Contrôle initial	Après réglage
R1	30.000	
R2	30.000	
R3	30.000	
R4	29.999	
R5	30.000	
R6	30.000	
R7	29.999	
R8	30.000	
R9	30.000	
R10	30.000	
Déviat. standard 'S'	0.000421637	



Genre

Pos	Contrôle initial	Après réglage
1	20.000	
2	20.000	
3	20.001	
4	20.000	
5	19.999	
6	20.000	

Évaluation:

La valeur obtenue pour chaque position de charge excentrée doit être <= que la tolérance permise.

La déviation standard expérimentale 'S' calculée doit être <= que la tolérance permise "s"

Linéarité: **Test conforme**

Tolérance permise :

0.001 kg
0.002 kg
0.004 kgGamme de pesage 1
Gamme de pesage 2:
Gamme de pesage 3:15.0000 kg
30.000 kg
60.000 kgModèle : SLG-210MR
N° de série : 99999990
N° d'inventaire : GMAO 125547

Mise à zéro ou tare avant chaque pesée !

Unité de mesure : [kg]

Poids de tare (facultatif)	Poids test	Contrôle initial	Déviat. initiale : $L_i = G_i - P_i$	Après réglage	Déviat. après réglage : $l_i = g_i - p_i$
-----	P1: 2.0000	G1: 2.0000	L1: 0	g1:	l1:
-----	P2: 5.0000	G2: 5.0000	L2: 0	g2:	l2:
-----	P3: 10.0000	G3: 9.9995	L3: -0.0005	g3:	l3:
-----	P4: 15.0000	G4: 14.9995	L4: -0.0005	g4:	l4:
-----	P5: 20.0000	G5: 20.0000	L5: 0	g5:	l5:
-----	P6: 25.0000	G6: 24.999	L6: -0.001	g6:	l6:
-----	P7: 30.0000	G7: 30.0000	L7: 0	g7:	l7:
-----	P8: 35.0000	G8: 35.002	L8: 0.002	g8:	l8:
-----	P9: 40.0000	G9: 40.0000	L9: 0	g9:	l9:
-----	P10: 45.0000	G10: 44.998	L10: -0.002	g10:	l10:
-----	P11: 50.0000	G11: 49.998	L11: -0.002	g11:	l11:
-----	P12: 55.0000	G12: 55.0000	L12: 0	g12:	l12:
-----	P13: 60.0000	G13: 60.0000	L13: 0	g13:	l13:
-----	P14: 40.0000	G14: 39.998	L14: -0.002	g14:	l14:
-----	P15: 20.0000	G15: 20.0000	L15: 0	g15:	l15:
-----	P16:	G16:	L16:	g16:	l16:

Erreur de linéarité

Évaluation : L1 à 15: tolérance permise

Hystérésis : **Test conforme**

Unité de mesure : [kg]

Tolérance :	En début de test	En fin contrôle initial	Hystérèse initiale	En fin après réglage	Hystérèse après réglage
0.001 kg	Balance vide : 0.0	Z1: 0.0000	H1: 0	z1:	h1:

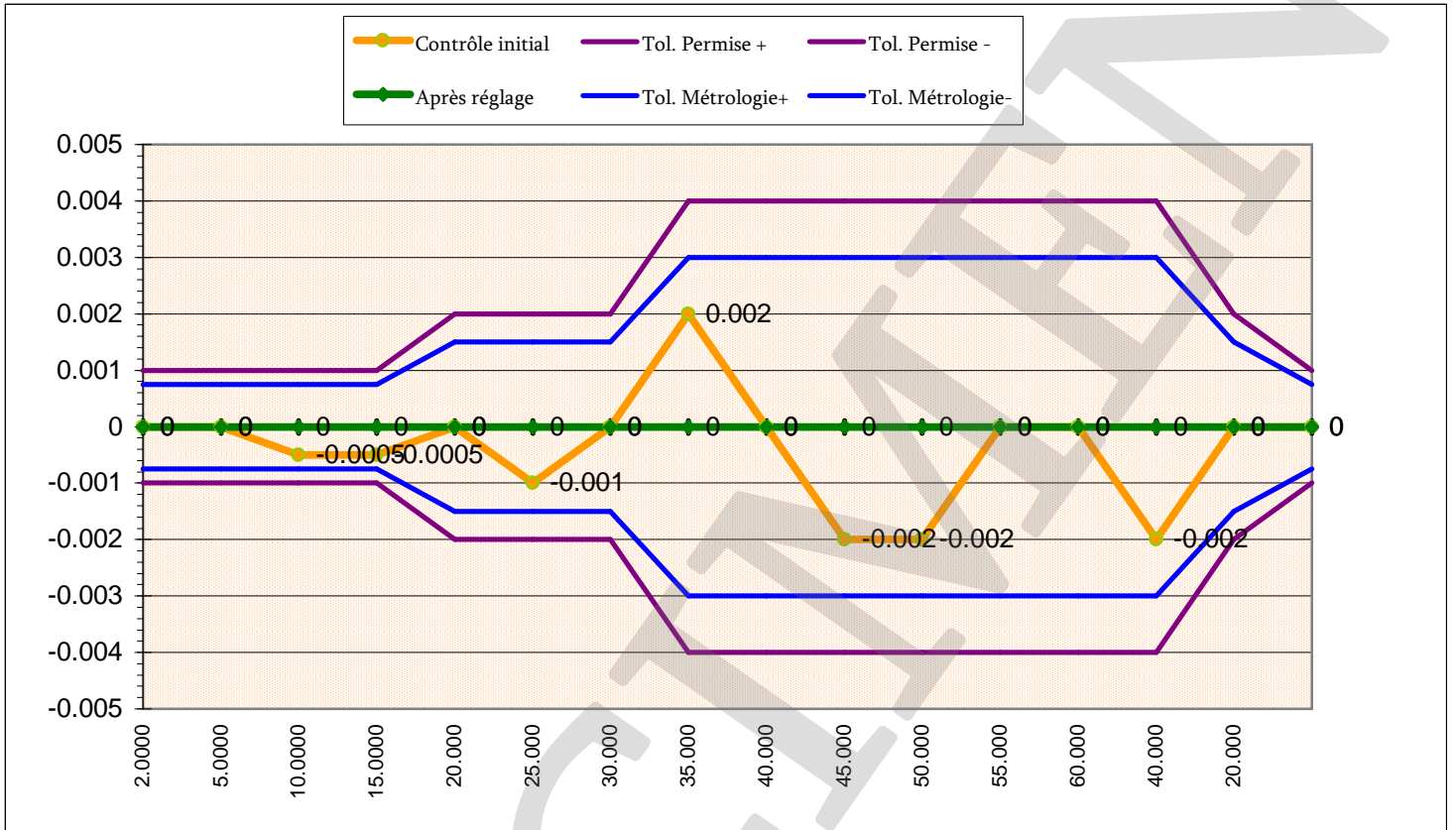
Remarque sur la procédure : lors du contrôle initial, aucune correction n'est apportée avant que tous les tests soient réalisés.

Ils seront tous répétés lors d'un réglage de l'excentricité, autrement, seuls les non conformes le seront.



Linéarité: Test conforme

Tolérance métrologie à 75% de celle permise



Zone de commentaires et remarques

Formule de calcul de la déviation standard expérimental $S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n-1}}$

- Les erreurs sont comprise dans les tolérances permises.
- Les erreurs sont hors des tolérances permises.
-
- Commentaires : _____

Date : 01.01.2011

Signature: _____

Tampon :

EXEMPLE DE CERTIFICAT